

Varillas para Aceros Inoxidables**Norma Técnica:**

AWS ASME SFA A5.9-93:	DIN 8556:
ER 316L	SG X2 CrNi 19 12

Análisis químico del metal depositado (%) :

C	Mo	Ni	Cr
< 0,025	2,8	12,0	19,0

Características:

- ✓ Varilla para proceso TIG cuyo depósito es un acero inoxidable austenítico de bajo carbono (ELC) del tipo Cr-Ni-Mo.
- ✓ Resistencia a temperaturas de hasta 350°C.

Propiedades Mecánicas del Metal Depositado

Límite de fluencia (N/mm ²)	Resistencia a la tracción (N/mm ²)	Resistencia al impacto Charpy V (25°C) Joules	Elongación (Lo=5d) %
> 320	550 - 650	> 80	>35

Aplicaciones

- Se usa para los aceros inoxidables estabilizados o no estabilizados de la familia Cr/Ni:
AISI 316, 316L
DIN: X5 CrNiMo 17 12 2; X2 CrNiMo 17 13 2; X2 CrNiMo 18 14 3
X5 CrNiMo 17 13 3
X6 CrNiMoTi 17 12 2; X10 CrNiMoTi 18 12
X10 CrNiMoNb 18 10; X10 CrNiMoNb 18 12

Gases Recomendados:

- Argón puro

Presentación

- En varillas desnudas de 500 mm, envases de 5 Kg.
Diámetros: 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm, 2,0 mm, 2,5 mm, 3,25 mm.
(Necesariamente se debe consultar stock)

